

Гидроцилиндр вращающийся зажимной. ЦГВ-125



Гидроцилиндр вращающийся полый предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра при внезапном падении давления в подводящей системе или обрыве подводящих шлангов, в гидроцилиндр встроены управляемые гидравлические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка. Для установки гидроцилиндра на станках-автоматах, содержащих гидрораспределитель с электрическим управлением, предусмотрена установка индукционных выключателей контроля рабочего хода штока при зажиме и разжиме заготовки.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 125

D1, мм – 165

D2, мм – 80h6

D3, мм – 105

d, мм – 32

d1, мм – M24-7H

d2, мм – M12-7H 6 отв.

N, мм – 82

M, мм – 55

T, мм – 26

L, мм – 375

Номинальное рабочее давление, МПа – 4

Номинальная частота вращения, мин – 4500

Тяговое усилие при номинальном давлении, кг/с – 4000

Давление срагивания, МПа – 0,37

Суммарная утечка, куб.дм/мин – 0,72

Время падения силы зажима до 50%

при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода

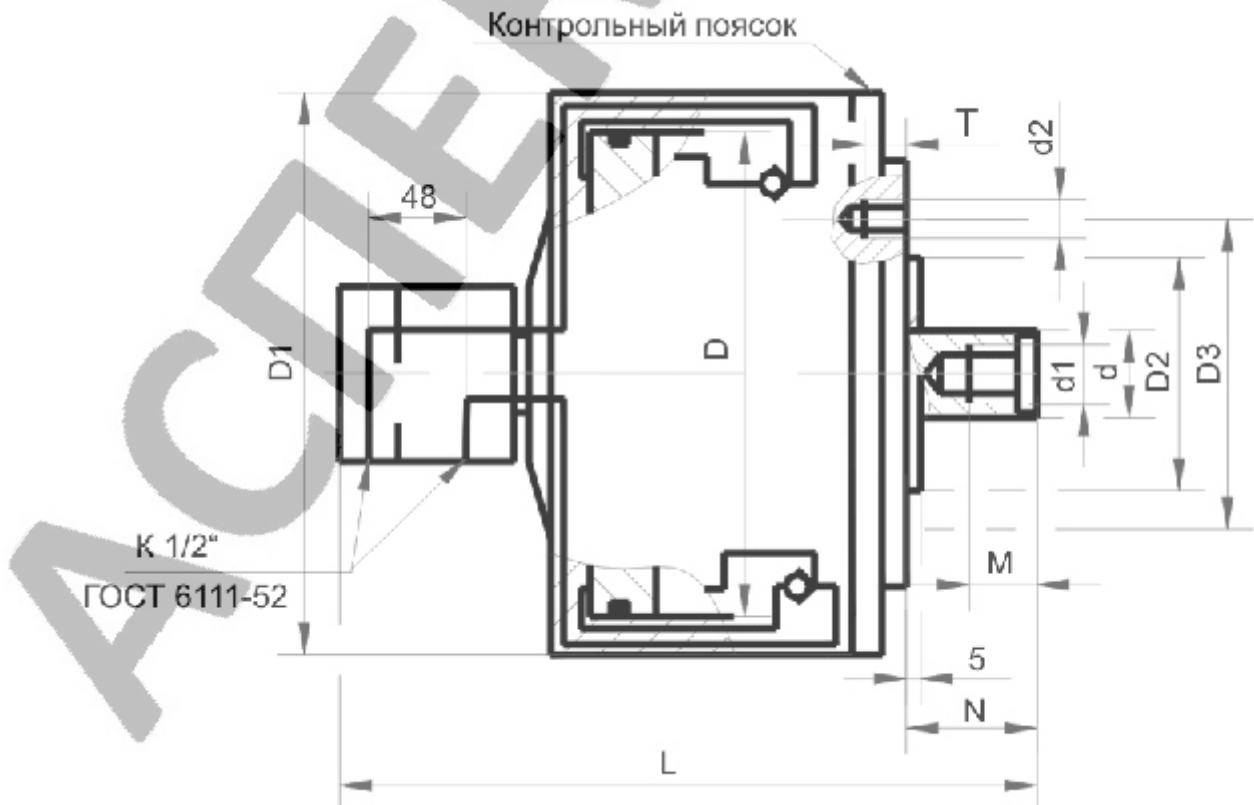
при подаче 20 куб.дм/мин, с., не более – 2

Ход поршня, мм – 32

Дисбаланс, г/см, не более – 60

Масса, кг – 17

Гидроцилиндр вращающийся зажимной. ЦГВ-150





Гидроцилиндр вращающийся полый предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра при внезапном падении давления в подводящей системе или обрыве подводящих шлангов, в гидроцилиндр встроены управляемые гидравлические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка. Для установки гидроцилиндра на станках-автоматах, содержащих гидрораспределитель с электрическим управлением, предусмотрена установка индукционных выключателей контроля рабочего хода штока при зажиме и разжиме заготовки.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 150

D1, мм – 182

D2, мм – 125h6

D3, мм - 145

d, мм - 40

d1, мм – M24-7H

d2, мм – M16-7H 4 отв.

N, мм – 47

M, мм - 70

T, мм - 28

L, мм – 330

Номинальное рабочее давление, МПа - 4

Номинальная частота вращения, мин – 4500

Тяговое усилие при номинальном давлении, кг/с – 5000

Давление страгивания, МПа – 0,35

Суммарная утечка, куб.дм/мин – 1,38

Время падения силы зажима до 50%

при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода

при подаче 20 куб.дм/мин, с., не более – 2

Ход поршня, мм - 40

Дисбаланс, г/см, не более – 80

Масса, кг – 20

Гидроцилиндр вращающийся зажимной. ЦГВ-200



Гидроцилиндр вращающийся полый предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра при внезапном падении давления в подводящей системе или обрыве подводящих шлангов, в гидроцилиндр встроены управляемые гидравлические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка. Для установки гидроцилиндра на станках-автоматах, содержащих гидрораспределитель с электрическим управлением, предусмотрена установка индукционных выключателей контроля рабочего хода штока при зажиме и разжиме заготовки.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

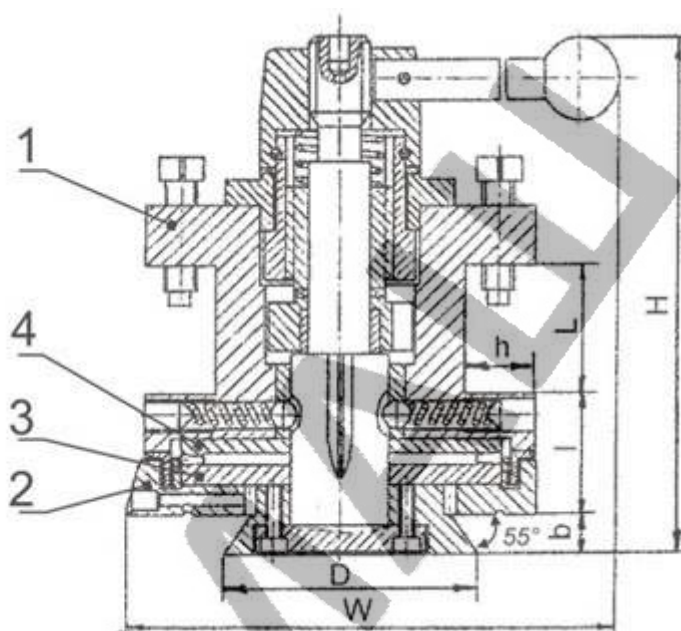
D, мм – 200

D1, мм – 240
D2, мм – 125h6
D3, мм – 170
d, мм – 50
d1, мм – M36-7H
d2, мм – M16-7H 6 отв.
N, мм – 108
M, мм – 80
T, мм – 28
L, мм – 423
Номинальное рабочее давление, МПа – 4
Номинальная частота вращения, мин – 3000
Тяговое усилие при номинальном давлении, кг/с – 10500
Давление срагивания, МПа – 0,30
Суммарная утечка, куб.дм/мин – 1,98
Время падения силы зажима до 50%
при аварийном падении давления
в напорной линии до 0, с., не менее – 20
Время перемещения на величину полного хода
при подаче 20 куб.дм/мин, с., не более – 3
Ход поршня, мм – 50
Дисбаланс, г/см, не более – 100
Масса, кг – 46

АСПЕКТМАШ

Головка резцовая

CA983C010.42.100

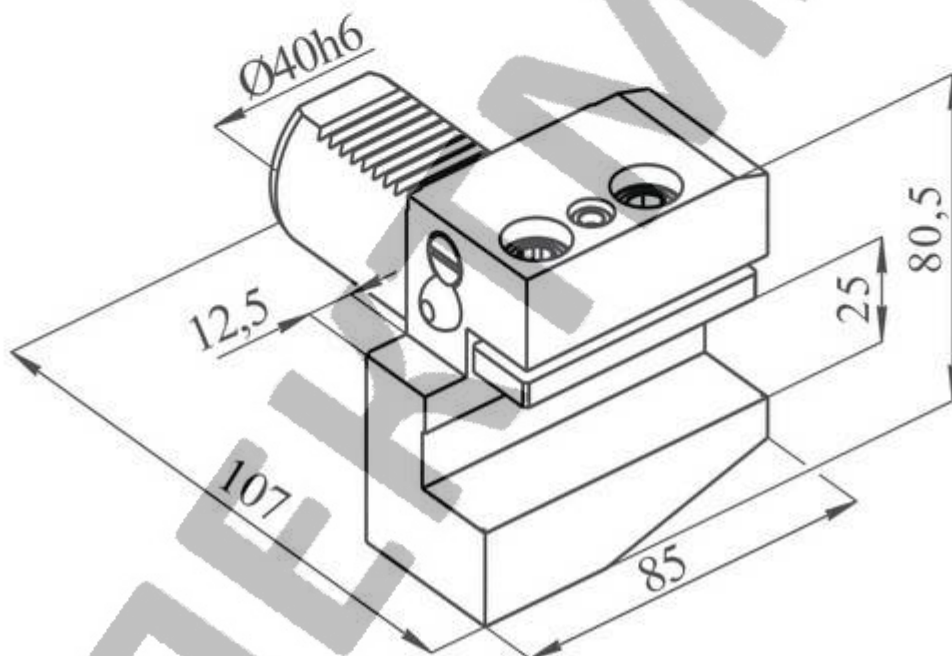
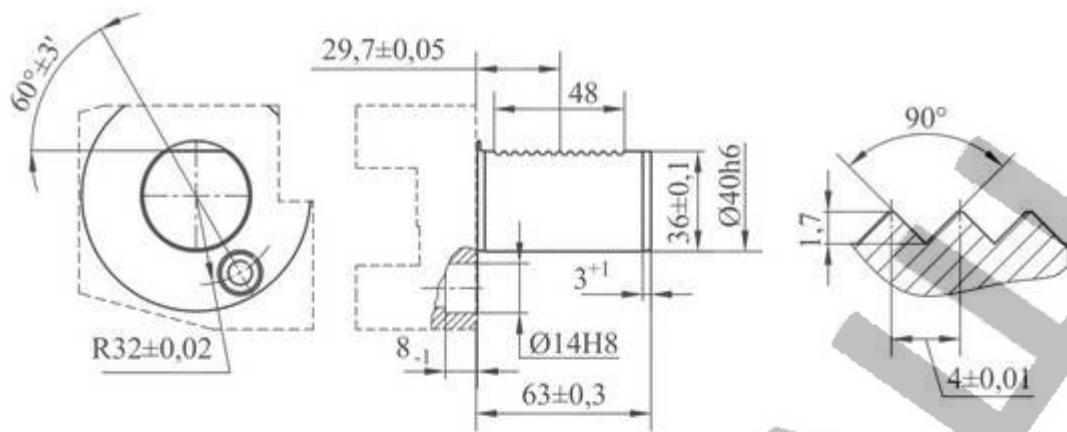


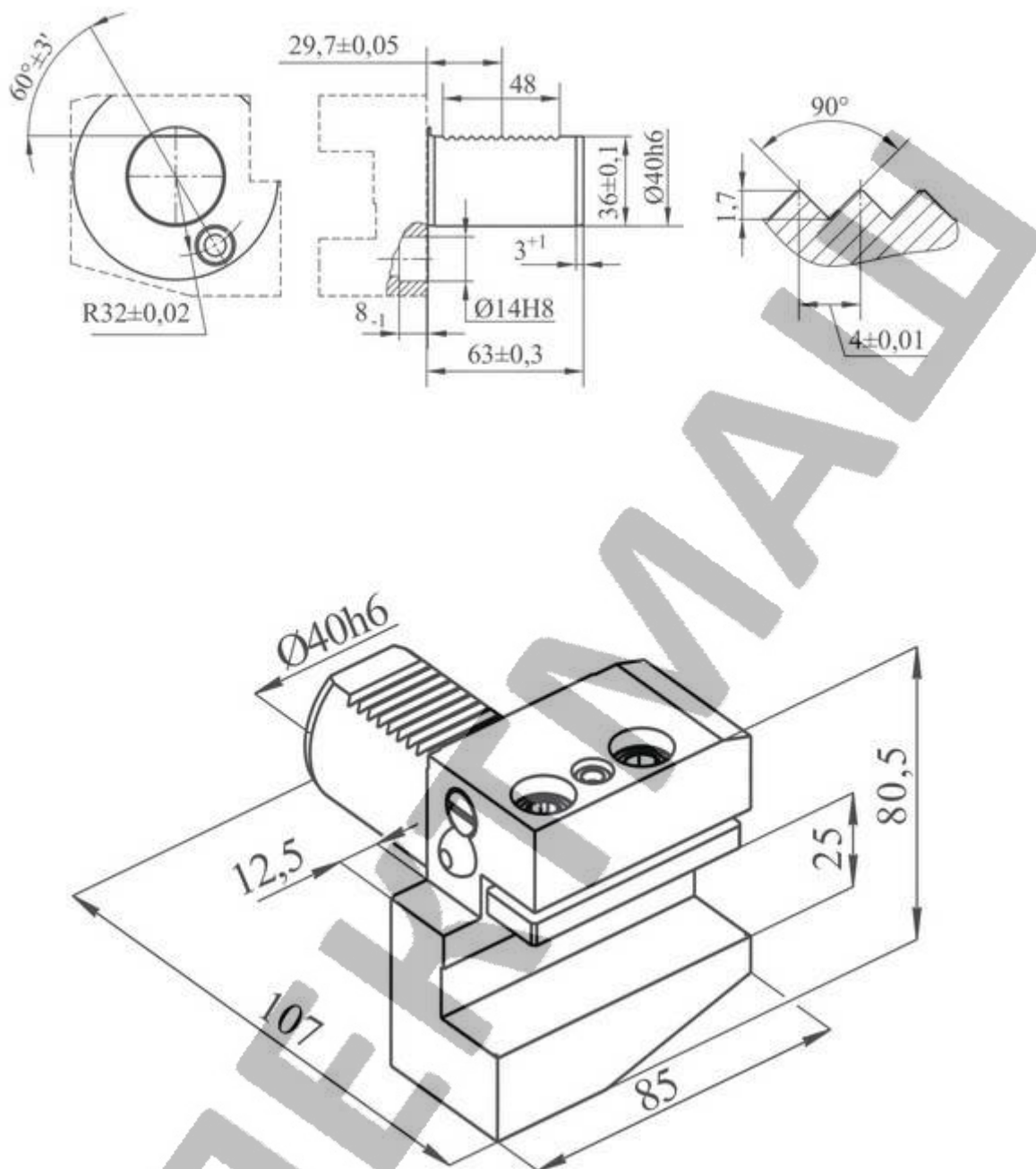
Головка резцовая предназначена для закрепления резцов и другого режущего инструмента с наибольшим сечением державки 32x50 мм на токарных станках. Позиционирование резцедержки поз. 1 на ползушке поз. 2 производится муфтами поз. 3 и поз. 4 с зубьями "Хирта". Число зубьев - 96. Зубья "Хирта" обеспечивают высокую точность фиксации резцедержки в позиции (0,01 мм). Поверхности для установки резцов термообработаны с твёрдостью 49...53 HRC. Винты для закрепления резцов термообработаны с твёрдостью 35...42 HRC. Головка резцовая обеспечивает высокую надёжность и долговечность в работе.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

D - 128 мм
L - 65 мм
I - 62 мм
h - 35 мм
b - 20 мм
H - 340 мм
W - 330 мм

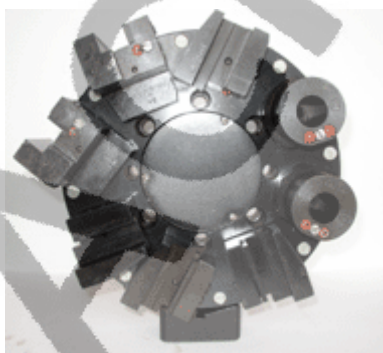
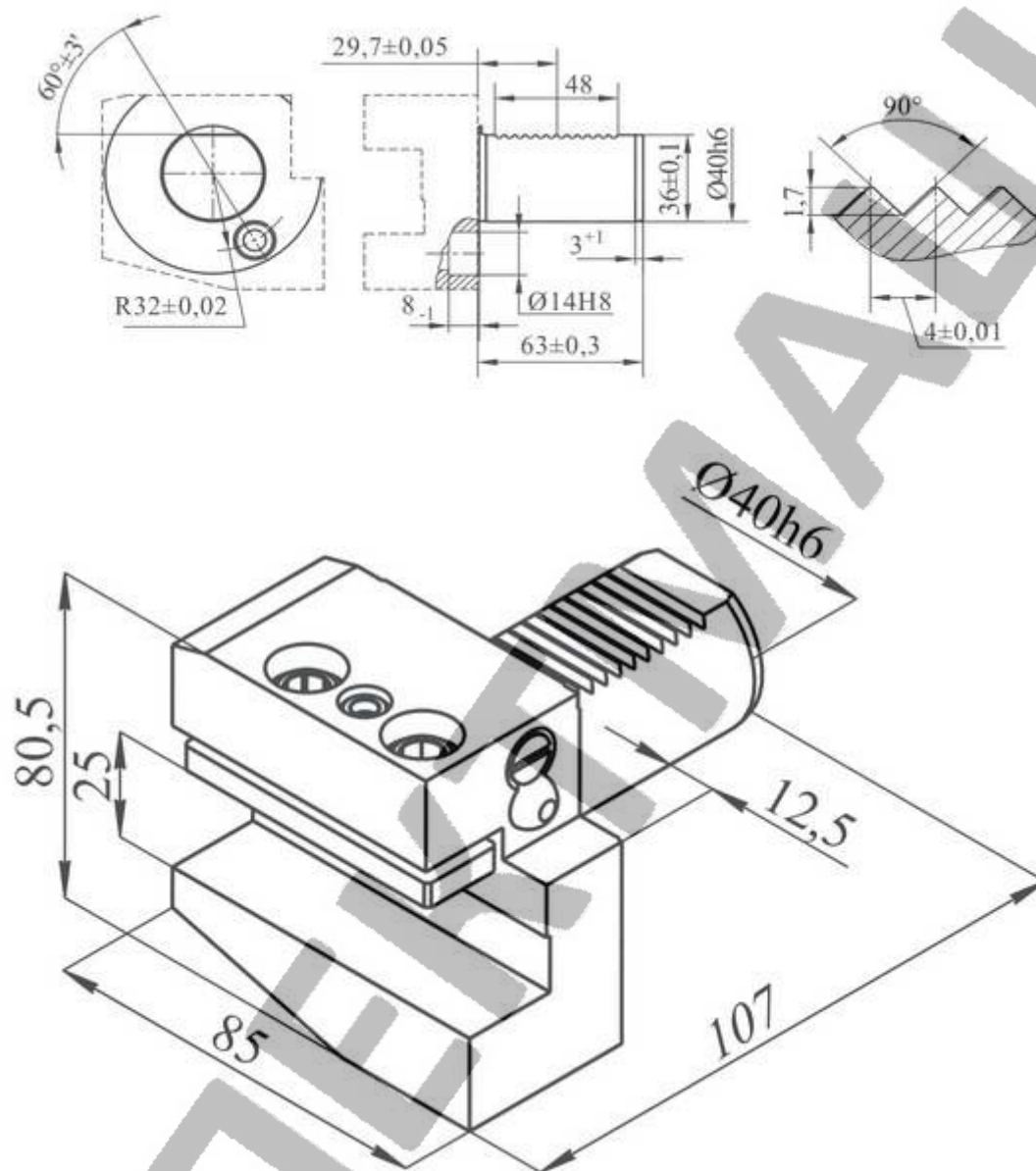
Резцедержатель с цилиндрическим хвостовиком для токарных станков с ЧПУ 291.341.121.000 А ф40.





Резцедержатели изготавливаются по ТУ РБ 00222918.055-2001 и предназначены для закрепления призматических резцов сечением 25x25 мм, и с помощью сменной планки - резцов 20x20. Хвостовик резцедержателя соответствует ГОСТ 24900 и DIN 69880.

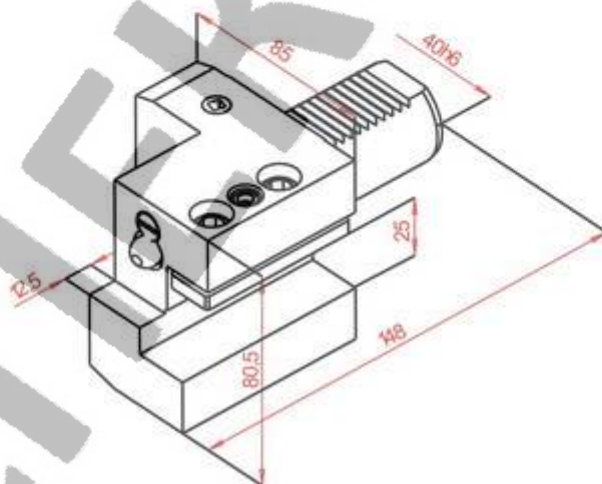
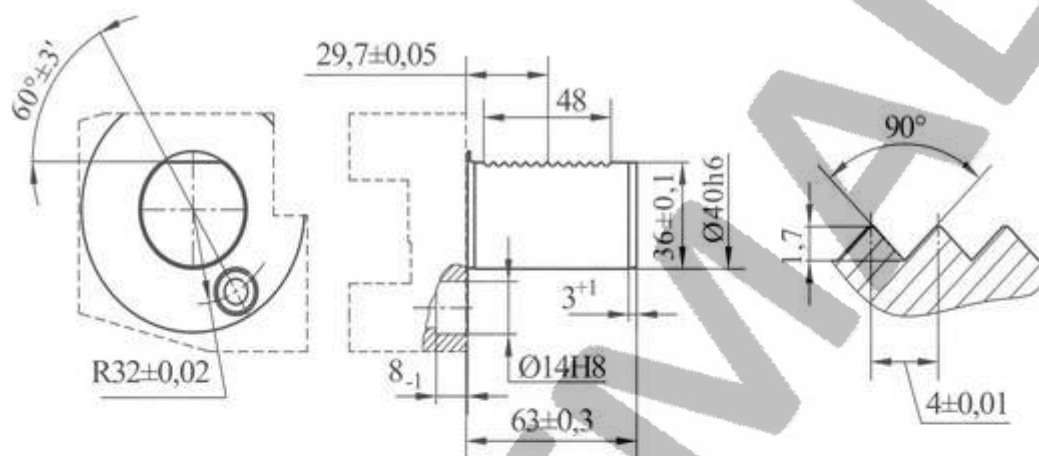
Резцедержатель с цилиндрическим хвостовиком для токарных станков с ЧПУ 291.341.131.000 ф40

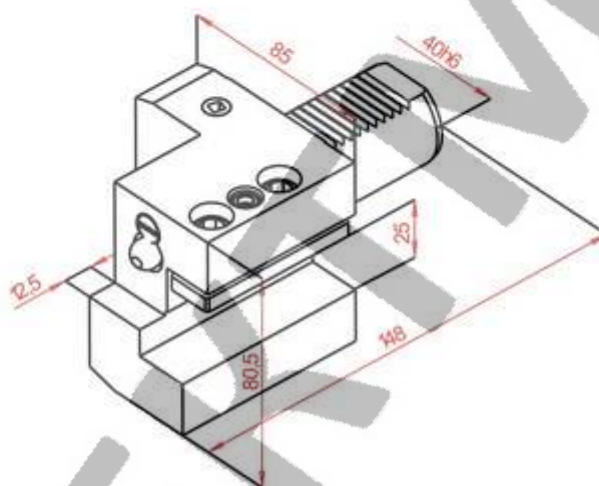
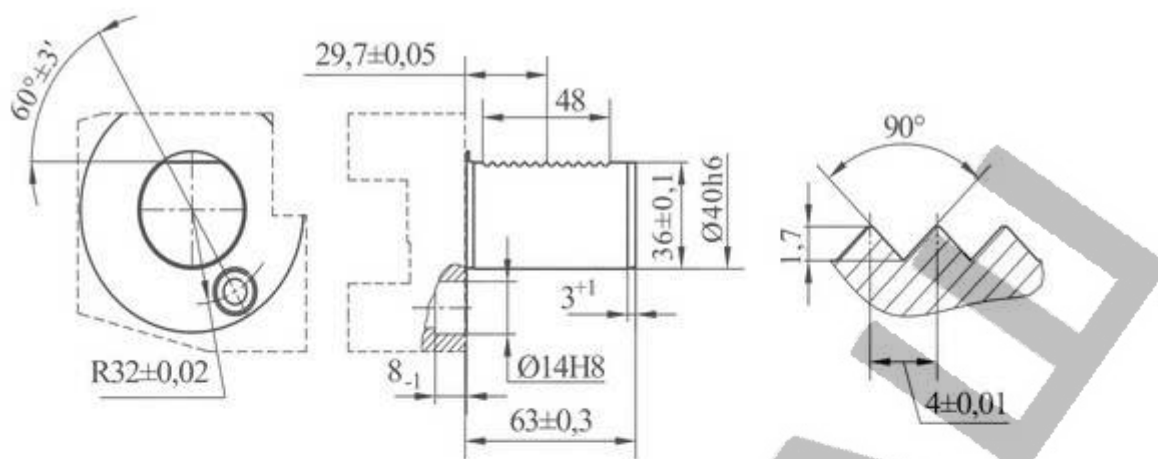


Резцедержатели изготавливаются по ТУ РБ 00222918.055-2001 и предназначены для закрепления призматических резцов сечением 25x25 мм и с помощью сменной планки -

резцов 20x20 мм. Хвостик резцедержателя соответствует ГОСТ 24900 и DIN 69880.

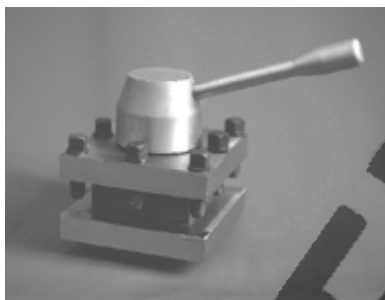
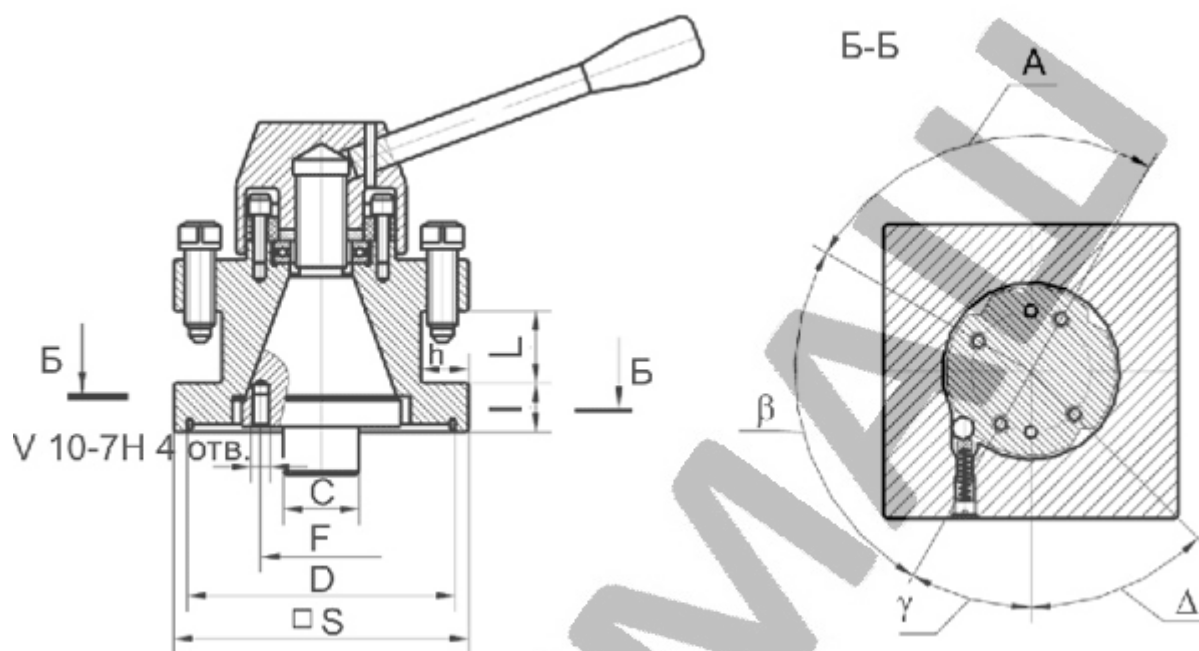
Резцедержатель с цилиндрическим хвостовиком для токарных станков с ЧПУ 291.341.231.000А ф40.





Резцедержатели изготавливаются по ТУ РБ 00222918.055-2001 и предназначены для закрепления инструмента с цилиндрическими и коническими хвостовиками. По заказу потребителей комплектуются переходными втулками с цилиндрическим или коническим отверстиями. Хвостовик резцедержателя соответствует ГОСТ 24900 и DIN 69880.

Резцедержатель четырехпозиционный модели УГ 0101.600.000.000



Четырехпозиционный резцедержатель модели УГ 0101.600.000.000 предназначен для группы токарных станков Московского ОАО "Красный пролетарий", ОАО "САСТА" г. Сасово.

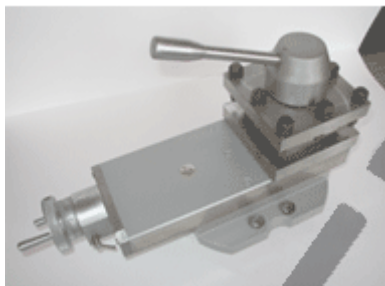
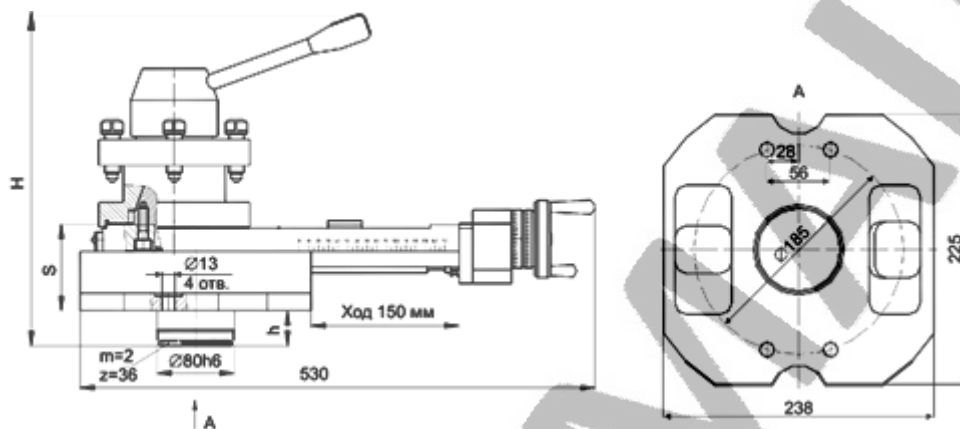
Четырехпозиционный резцедержатель модели РП4-001 предназначен для группы токарных станков Ивановского станкостроительного завода Луганской области. Резцедержатели обладают высокой точностью позиционирования и долговечностью. Присоединительные и установочные размеры могут изменяться по согласованию с заказчиком.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

S - 156
D - 142
F - 64
C - 40
L - 38
I - 23
H - 25
A - 90°

b - 90°
g - 30°
D - 45°

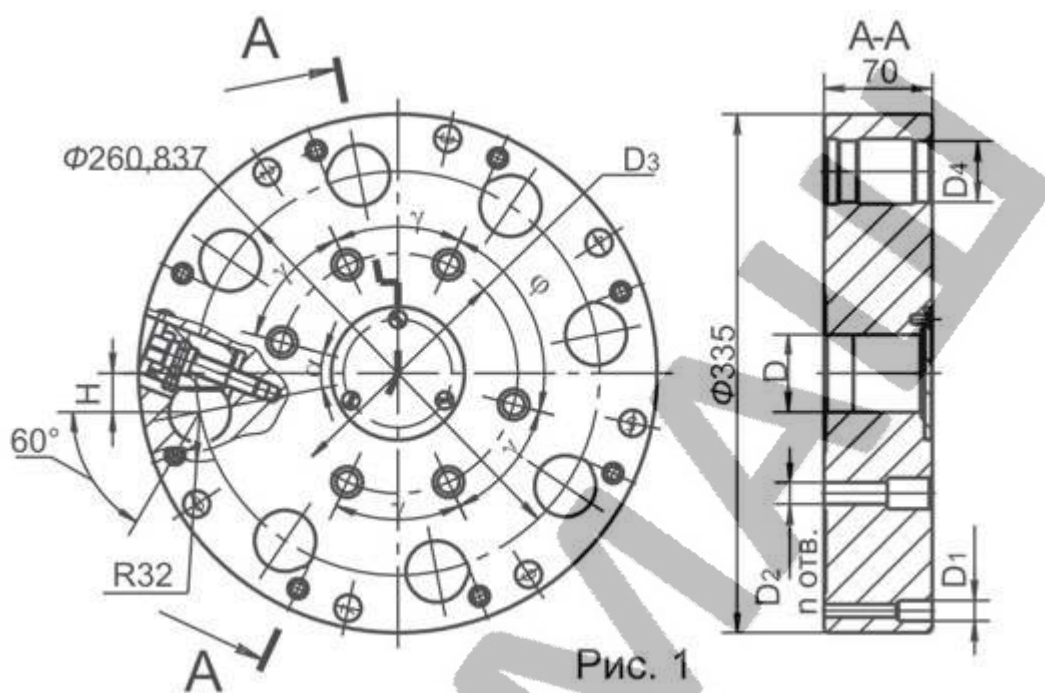
Суппорт модели СУТ-01



Суппорт мод. СУТ- 01 предназначен для установки на токарные станки мод. 16Р25П. Суппорта СУТ- 01 и СУТ- 03 оснащены механизированным и ручным приводом. Суппорта комплектуются четырехпозиционными резцедержателями мод. УГ0101.600.000.000., которые могут поставляться как отдельные изделия. Резцедержатель обладает высокой точностью позиционирования и надежностью. Присоединительные и установочные размеры могут изменяться по согласованию с заказчиком.

H, мм - 345
S, мм - 89
H, мм - 37,5
Масса, кг - 44

Диск инструментальный 020.0100.000



АСПЕКТ



Диски инструментальные 020.0100.000. и 008ПМ предназначены для установки резцедержателей с цилиндрическим хвостовиком по ГОСТ 25900-81 диаметром 40 мм.

Диск инструментальный восьмипозиционный 020.0100.000 предназначен для установки на головку автоматическую универсальную ГД-8, диск 008ПМ предназначен для установки на головку автоматическую универсальную УГ 9326 производства Гомельского завода станочных узлов.

Диски изготавливаются с припуском в отверстие под инструмент с диаметрами D4. Окончательная обработка отв. D4 в размер 40H7 для установки резцедержателей производится по месту с установкой на конкретной делительной головке.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ для диска 020.0100.000

D - 50H7

D1 - 13

D2 - 14

D3 - 155

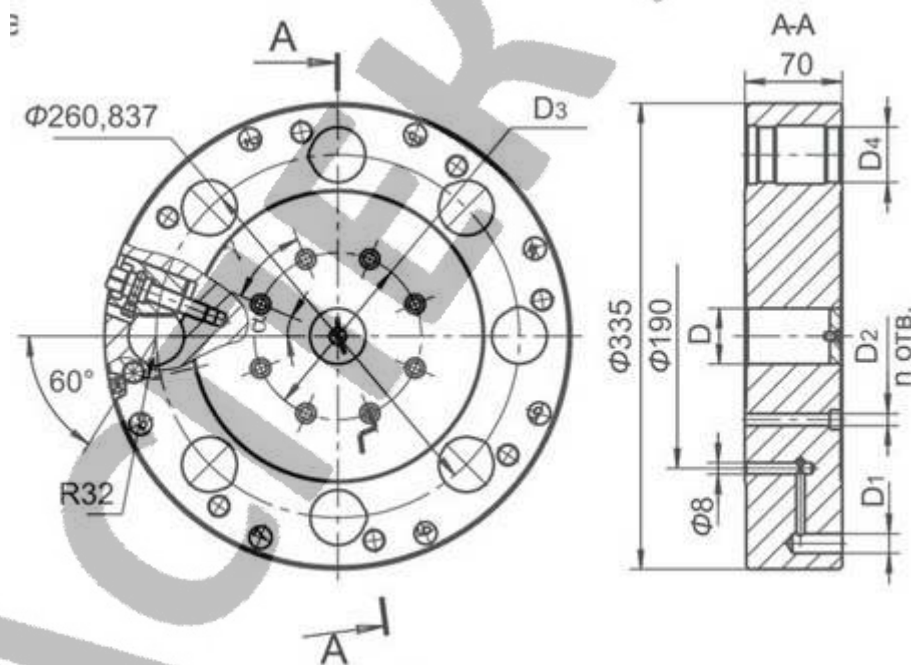
H - 25±0,05

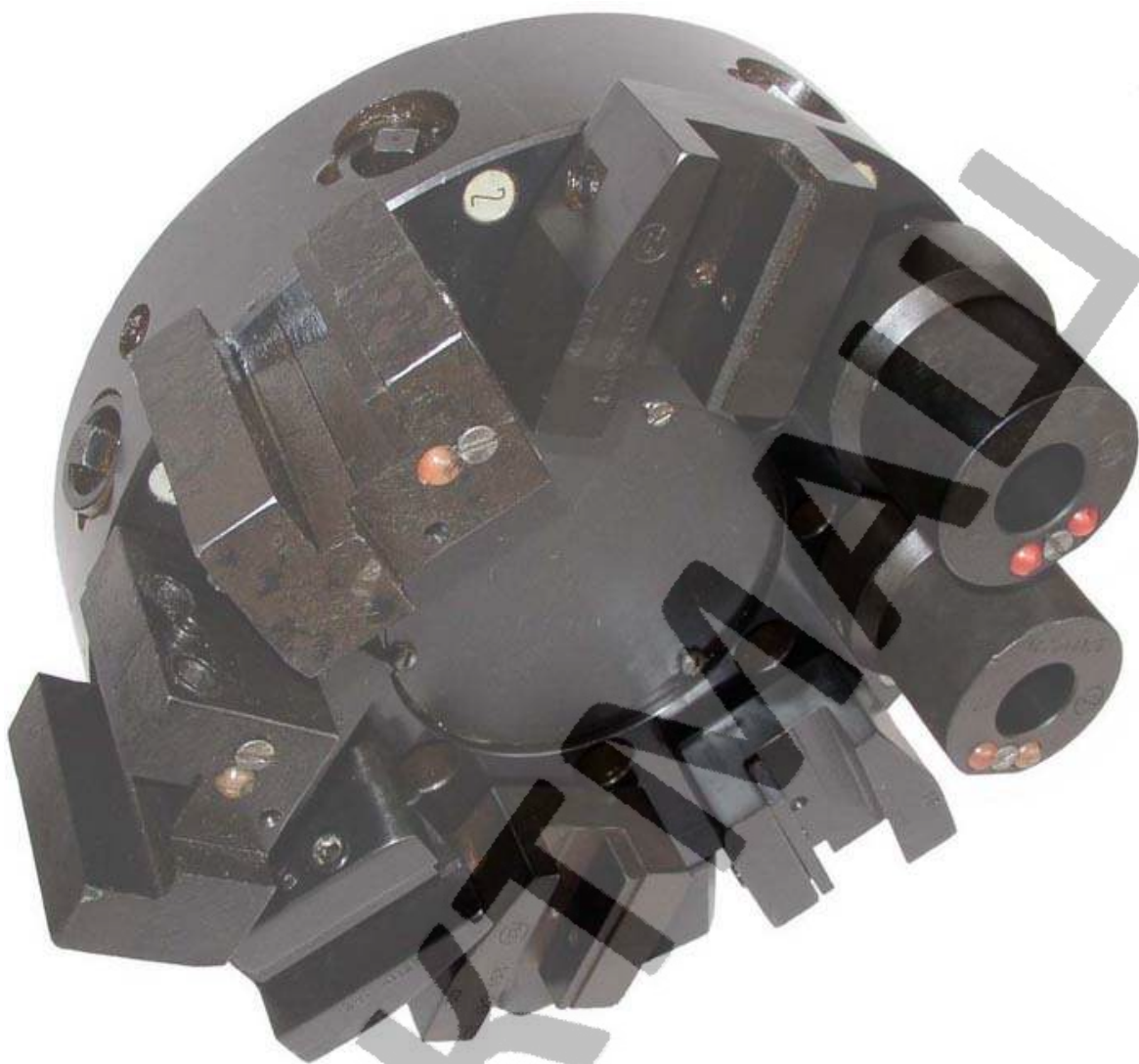
n - 6
α - 26°3'
γ - 50°
φ - 80°
D4:
поз.1 - 39,5H9
поз.2...8 - 39,3

Для диска 008ПМ

D - Конус №8 ГОСТ 12595
D1 - 13
D2 - 16
D3 - 170
H - 25±0,05
n - 6
α - 26°3'
γ - 50°
φ - 80°
D4:
поз.1 - 39,5H9
поз.2...8 - 39,3

Диск инструментальный ДИП 8





Диск инструментальный ДИП 8 предназначен для установки резцедержателей с цилиндрическим хвостовиком по ГОСТ 25900-81 диаметром 40 мм.

Диск инструментальный ДИП 8 предназначен для установки на головки автоматические поворотные фирмы "Sauter" тип 0.5.473.5. Диск изготавливается с припуском в отверстие под инструмент с диаметрами D4.

Окончательная обработка отв. D4 в размер 40H7 для установки резцедержателей производится по месту с установкой на конкретной делительной головке.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

D - 40H7

D1 - 13

D2 - 8,5

D3 - 120

n - 8

α - 22°30'

γ - 45°

D4:

поз.1 - 39,5H9

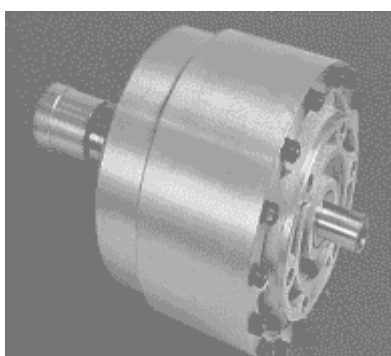
поз.2...8 - 39,3

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-200

однопоршневой цилиндр



двухпоршневой цилиндр



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением.

Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик.

Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 200

D1, мм – 238

D2, мм – 145

D3, мм – 95

d, мм – 35

d1, мм – М24-7Н

d2, мм – М16-7Н, 4отв

L, мм – 385

M, мм – 50

N min, мм – 55

P, мм – 158

S, мм – 32

T, мм – 26

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 4000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 1800

Давление срабатывания, МПа – 0,06

Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 2

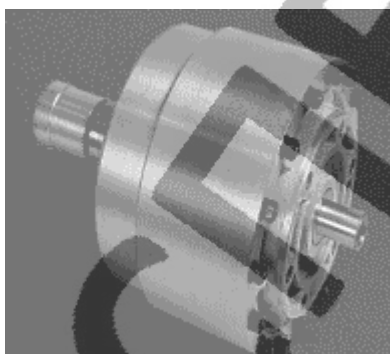
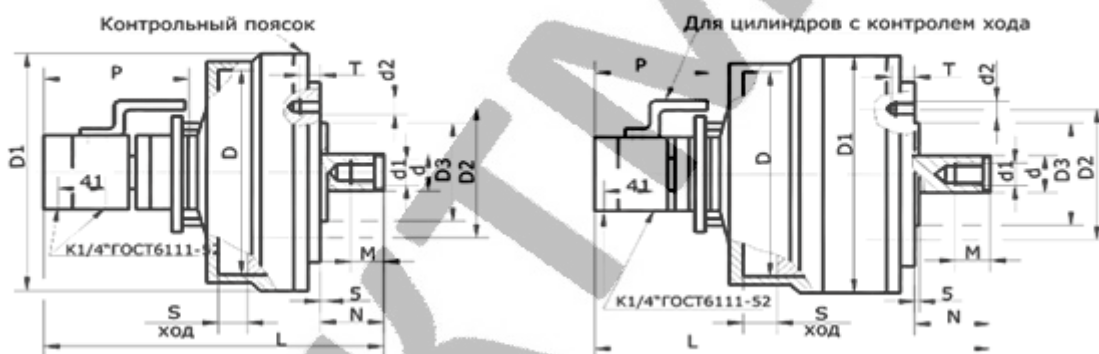
Дисбаланс, г/см, не более – 100

Масса, кг – 12.

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-200.160

однопоршневой цилиндр

двухпоршневой цилиндр



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 200

D1, мм – 238

D2, мм – 145

D3, мм – 95

d, мм – 25

d1, мм – M16-7H

d2, мм – M16-7H, 4отв

L, мм – 375

M, мм – 43

N min, мм – 42

P, мм – 158

S, мм – 32

T, мм – 26

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 5000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 1800

Давление страгивания, МПа – 0,06

Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

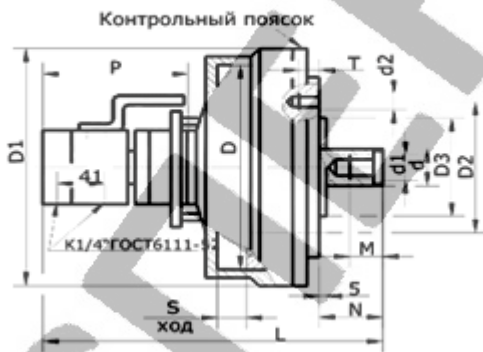
Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 2

Дисбаланс, г/см, не более – 100

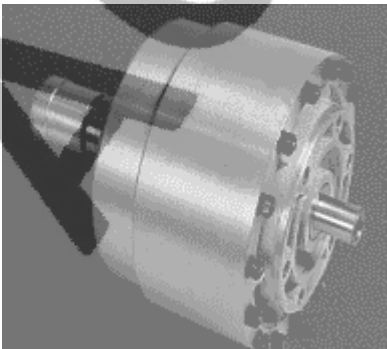
Масса, кг – 12.

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-200.2

однопоршневой цилиндр



двухпоршневой цилиндр



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик.

Пневмоцилиндры двух-поршневые (исполнение - «2») предназначены для передачи больших усилий зажима.

Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 200

D1, мм – 238

D2, мм - 145

D3, мм – 95

d, мм - 35

d1, мм – М24-7Н

d2, мм – М16-7Н, 4отв.

L, мм – 457

M, мм – 50

N min, мм – 55

P, мм – 158

S, мм – 32

T, мм – 26

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 4000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 3500

Давление страгивания, МПа – 0,08

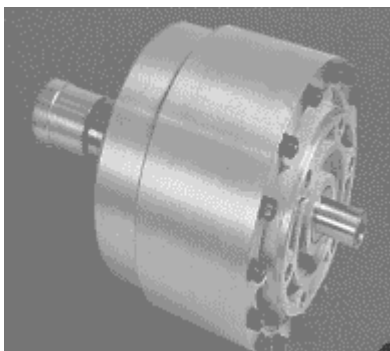
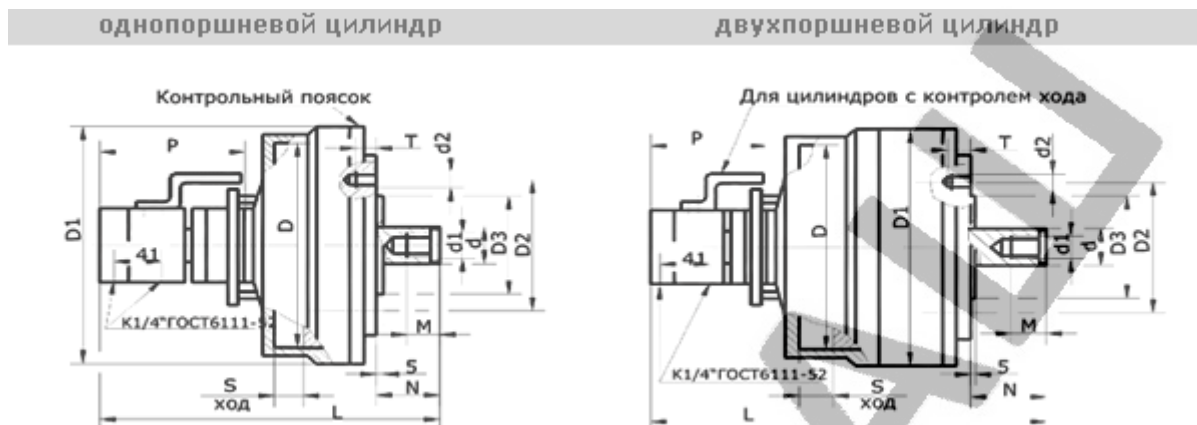
Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 3

Дисбаланс, г/см, не более – 100

Масса, кг – 19

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-200.2К.



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик.

Пневмоцилиндры двух-поршневые (исполнение - «2») предназначены для передачи больших усилий зажима.

Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 200

D1, мм – 238

D2, мм - 145

D3, мм – 95

d, мм - 35

d1, мм – М24-7Н

d2, мм – М16-7Н, 4отв.

L, мм – 457
M, мм – 50
N min, мм – 55
P, мм – 158
S, мм – 32
T, мм – 26

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 4000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 3500

Давление страгивания, МПа – 0,08

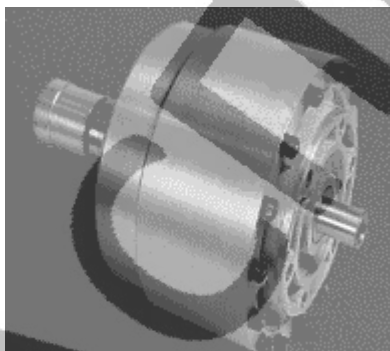
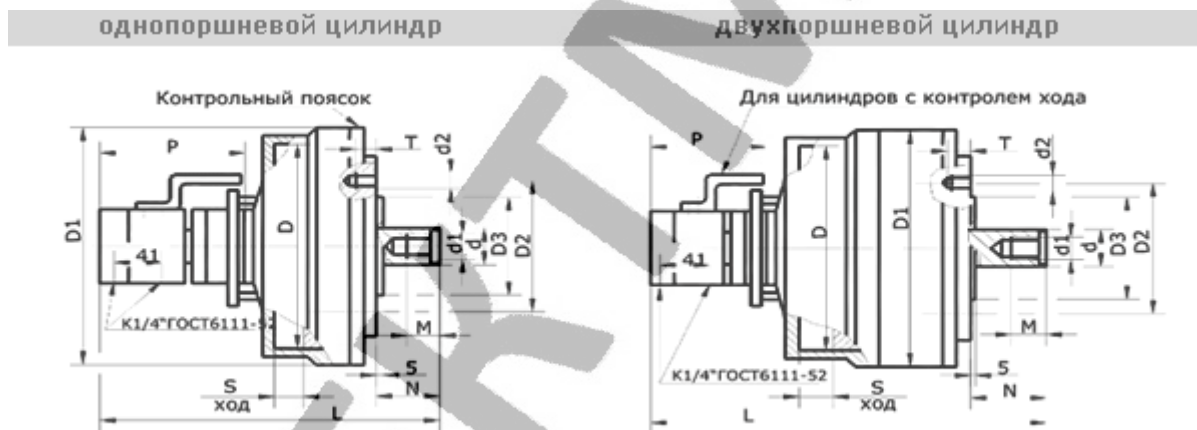
Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 3

Дисбаланс, г/см, не более – 100

Масса, кг – 19

Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-250



Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик. Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 250

D1, мм – 288

D2, мм – 170

D3, мм – 125

d, мм – 35

d1, мм – М24-7Н

d2, мм – М16-7Н, 6отв.

L, мм – 390

M, мм – 50

N min, мм – 55

P, мм – 158

S, мм – 40

T, мм – 20

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 4000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 2800

Давление страгивания, МПа – 0,06

Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 2

Дисбаланс, г/см, не более – 140

Масса, кг – 16,5

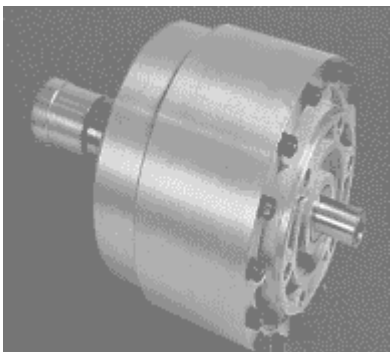
Пневмоцилиндр вращающийся зажимной. ЦПВ-250.2К.

однопоршневой цилиндр



двухпоршневой цилиндр





Пневмоцилиндр вращающийся зажимной предназначен для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в подводящей системе, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от подводящей системы и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

Пневмоцилиндры с контролем положения поршня (К) предназначены для установки в станках-автоматах, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода - индукционный выключатель ВИ-М12-Р-3-250-3 ГОСТ 26430-85 устанавливает заказчик.

Пневмоцилиндры двух-поршневые (исполнение - «2») предназначены для передачи больших усилий зажима.

Присоединительные размеры резьбы коллектора К3/8 ГОСТ 6111-52

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм – 250

D1, мм – 288

D2, мм - 170

D3, мм – 125

d, мм - 35

d1, мм – M24-7H

d2, мм – M16-7H, 6 отв.

L, мм – 480

M, мм – 50

N min, мм – 55

P, мм – 158

S, мм – 40

T, мм – 26

Номинальное давление, МПа 0,63

Максимальная частота вращения, мин – 4000

Тяговое усилие при номинальном давлении, ДаН – 5200

Давление страгивания, МПа – 0,08

Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления

в напорной линии до 0, с., не менее – 20

Время перемещения на величину полного хода, с., не более – 4

Дисбаланс, г/см, не более – 140

Масса, кг – 24